

Allegato 3

Capitolato tecnico per la fornitura di n°1 lavatore di micropiastre e di n. 1 lettore per micropiastre

Specifiche tecniche minime

LAVATORE DI MICROPIASTRE

| CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME ED | CORRISPETTIVE CARATTERISTICHE |
|--|-------------------------------|
| ACCESSORI RICHIESTI | TECNICHE ED ACCESSORI |
| | DELL'APPARECCHIATURA OFFERTA |
| Conformità alle norme di sicurezza | |
| Strumento programmabile con almeno | |
| 50 protocolli | |
| Presenza di sistema di blocco per | |
| proteggere i protocolli impostati | |
| Presenza di procedure impostabili per la | |
| pulizia e disinfezione dell'apparecchio | |
| Possibilità di impostazione di almeno 10 | |
| cicli | |
| Volume di dispensazione minimo non | |
| inferiore a 25 μl e volume di | |
| dispensazione massimo non inferiore a | |
| 1000 μΙ | |

| Accuratezza di dispensazione ≤10% | |
|---|--|
| Volume residuo nei pozzetti ≤ 1,5 μl | |
| Possibilità di agitazione della | |
| micropiastra | |
| Possibilità di lavaggio piastre con volumi | |
| fino a 300 μl in 65 secondi | |
| Possibilità di impostare il numero di cicli | |
| di lavaggio, la velocità e il volume di | |
| dispensazione /aspirazione, e l'agitazione | |
| della micropiastra | |
| Possibilità di impostare l'aspirazione in | |
| diversi punti del pozzetto | |
| Dotazione minima di due bottiglie da | |
| almeno 2 lt per contenere la soluzione di | |
| lavaggio 1 bottiglia per liquido di | |
| risciacquo da 2 l ed una bottiglia da | |
| almeno 4 lt per lo scarto. Le bottiglie | |
| devono essere non pressurizzate. | |
| Dotazione di teste di lavaggio 2 x 8. | |
| Presenza di funzione Autorinse e | |
| Autoprime programmabili in termini di | |
| tempo e volume | |
| Almeno 2 canali per i liquidi | |
| Possibilità di lavaggio di intere | |
| micropiastre da 96 e 384 pozzetti e di | |
| lavaggio di singole strip e strip alternate | |
| Possibilità di visualizzare sul Layout le | |
| strip selezionate | |
| Configurabile per lavaggio di piastre con | |
| diversi tipi di fondo del pozzetto (piatto, | |
| a U a V). | |

| Presenza di sensori che rilevino la | |
|--|--|
| micropiastra | |
| Presenza di sensori che monitorano il | |
| livello dei liquidi delle bottiglie per il | |
| liquido di lavaggio e per il liquido di | |
| scarto | |
| Dispositivi di protezione contro la | |
| diffusione di aerosol da parte dei | |
| campioni durante il lavaggio | |
| Display LCD a colori con software | |
| disponibile in lingua italiana | |
| Dimensioni: lunghezza del lato maggiore | |
| non superiore a cm 45 | |
| Peso non superiore a 9 kg. | |

LETTORE PER MICROPIASTRE

| CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME ED ACCESSORI RICHIESTI | CORRISPETTIVE CARATTERISTICHE TECNICHE ED ACCESSORI DELL'APPARECCHIATURA OFFERTA |
|---|--|
| Conformità alle norme di sicurezza | |
| Utilizzabile per letture di micropiastre da | |
| 96 pozzetti nello spettro visibile | |
| nell'intervallo di 340-850 nm | |
| Sistema ottico composto da lampada | |
| alogena-quarzo, lunghezza d'onda | |
| selezionata da uno degli otto filtri | |
| interferenziali alloggiabili nell'apposita | |
| ruota porta filtri, sistema dinamico di | |
| autoblanking che assicura lo spegnimento | |

| della lampada tra le misurazioni, | |
|--|--|
| procedura di autocalibrazione | |
| Corredo di filtri incluso nell'offerta: | |
| a) 405 nm | |
| b) 450 nm | |
| c) 492 nm | |
| d) 620 nm | |
| e) 650 nm | |
| Range di misura 0-6 Abs | |
| Tempo di lettura per piastra a 96 pozzetti | |
| non superiore a 12" in modalità normal. | |
| Tempo di startup inferiore a 40" | |
| Linearità ± 2% tra 0-4 Abs in modalità | |
| normal per piastra da 96 pozzetti a 405 | |
| nm | |
| Precisione CV ≤ 0,2 tra 0,3-3 Abs in | |
| normal mode a 405 nm. | |
| Accuratezza ± 1% tra 0,3-3 Abs in normal | |
| mode a 405 nm. | |
| Risoluzione dell'assorbanza 0,001 Abs | |
| Possibilità di selezionare le modalità di | |
| non agitazione o di agitazione prima della | |
| lettura ad almeno 3 velocità. | |
| Possibilità di lettura con due lunghezze | |
| d'onda | |
| Capacità di operare autonomamente | |
| senza ausilio di computer | |
| Presenza di software di gestione (interno | |
| e tramite computer) che permetta di | |
| creare programmi appositi tramite | |
| l'inserimento di criteri di validazione | |

| specifici anche per la classificazione | |
|--|--|
| automatica dell'esito del campione, oltre | |
| alla sua espressione in densità ottica. | |
| Possibilità di memorizzare all'interno del | |
| software dello strumento almeno 99 | |
| protocolli | |
| Possibilità di memorizzare i risultati per | |
| almeno 100 micropiastre | |
| dotato di porta USB per stampante, per | |
| PC e per memory stick. | |
| Lato maggiore non superiore a 400 mm. | |
| Dotato di display a colori. | |
| | |

Gli strumenti devono essere dotati di marchio CE attestante la conformità e rispondenza della strumentazione alla normativa CE.